CLIPPEDIMAGE= JP358179718A

PAT-NO: JP358179718A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58179718 A

TITLE: COMBUSTION APPARATUS

PUBN-DATE: October 21, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

INDO, MASAHIRO

KIKUTANI, FUMITAKA

KANEHARA, NOBUYUKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP57064287

APPL-DATE: April 16, 1982

INT-CL\_(IPC): F23D015/00
US-CL-CURRENT: 431/351

# ABSTRACT:

PURPOSE: To expand high-load combustion and the width of combustion by mutually

making a plurality of fuel injection holes and a plurality of air injection

holes correspond and providing them so that the directions of ejection are

opposed and moving the air injection holes to the downstream side of a

combustion gas with the reduction of the quantity of combustion.

CONSTITUTION: Fuel is ejected from the fuel injection holes 29 through a fuel

chamber 17 from a fuel supply port 19 formed to an inverted cone 9 while air is

ejected from the air injection holes 21 through a bellows pipe 24 and an air

chamber 13 from an air supply port 23 formed to a cone 10.

Fuel and air are

mixed in a combustion chamber 22, and ignited and burnt.

05/24/2002, EAST Version: 1.03.0002

In this case, a cylindrical body 12 continuously set up to the lower section of the cone 10 is pushed down through a shaft 15 by a motor 16 on maximum combustion, and the fuel injection holes 20 and the air injection holes 21 are made correspond at 1 to 1. On the other hand, the cylindrical body 12 is pushed up on minimum combustion, the number of the air injection holes 21 is made smaller than the fuel injection holes 20 in the combustion chamber 22, the mutual injection holes 20, 21 are not brought to the states in which they are not made to correspond, and the quantity of combustion is changed.

COPYRIGHT: (C) 1983, JPO&Japio

05/24/2002, EAST Version: 1.03.0002

# (19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭58—179718

⑤ Int. Cl.³
 F 23 D 15/00

識別記号

庁内整理番号 6448-3K **63公開** 昭和58年(1983)10月21日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

#### 69燃焼装置

②特

願 昭57-64287

②出 願 昭57(1982)4月16日

@発 明 者 引頭正博

門真市大字門真1006番地松下電

器産業株式会社内

**加発 明 者 菊谷文孝** 

門真市大字門真1006番地松下電 器産業株式会社内

@発 明 者 金原信行

門真市大字門真1006番地松下電

器産業株式会社内

⑪出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

⑭代 理 人 弁理士 中尾敏男 外1名

明 細 售

1、発明の名称

燃烧裝置

## 2、特許請求の範囲

燃料の噴出方向と、対向あるいはある角度を持って空気を強制的に供給し、複数の燃料噴出孔と対応して複数の空気噴出孔を、お互いの噴出方向が対向あるいは角度を持って衝突するように設けられ、前記空気噴出孔は可動できる構成とし、燃焼量の減少にともない前記空気噴出孔が燃焼ガスの下流側に可動する燃焼装置。

#### 3、発明の群細な説明

本発明は、給湯機や暖房機などの燃焼機器において高負荷燃焼を実現し能力を変化させる機能を 大巾に広げるとともに、燃焼量変化の制御がし易 く、制御の簡素化を図る燃焼装置に関するもので ある。

従来の高負荷燃焼装置として第1図に示すものがある。炎孔1の燃料噴出方向の周囲面に、空気孔2を有する空気供給板3を設けている。前配炎

孔1は、燃料供給口4に、燃料供給管6で結ばれ ている。一方空気孔2は、空気供給口6に、空気 室てを介して連通している。8は点火ブラグであ る。この構成において燃料供給管5から矢印の如 く供給された燃料および空気の混合気が、炎孔1 から噴出されると同時に、空気供給口6よりファ ン等で、強制的に送られた空気が、矢印の如く空 気孔2より、混合気に当るように角度を持って噴 出され、点火プラグ8亿て着火され火炎を構成す るが、火炎は炎孔1だけでなく、空気孔2から噴 出される空気と混合気が拡散し空気孔2の空気流 線にそって火炎が形成されるため、空気孔2と炎 孔1 で囲まれる領域で燃焼するため高負荷燃焼が 実現できるが、燃焼量を減少させると安定燃焼域 が狭くなる現状を第5図に一例を示す。安定燃焼 城は燃焼量に対する空気過多で火炎が吹きとびCO を発生してCO/CO2>O.OO 6 となる線 A と、燃 焼量に対する空気不足で黄火を発生し COを発生し てCO/CO2>O.OO5となる線Bで囲まれるハッチ ング領域で示されるが、図示の如く、燃焼量を減

少させると安定燃焼させるための空気量の安定燃 焼させる許容巾が少なくなる。これは燃焼量に対 - する火炎の吹きとび限界 および黄火限界を決める 空気量が炎孔1 および空気孔2の構成により定す るからである。従って燃焼量が減少すればそれに 応じて空気量は減少させねばならないし安定燃焼 させるための空気量の許容巾が狭くなる欠点を有 している。また安定燃焼城内を燃焼量空気量を減 少させるためには、燃料側、空気側共同時に減少 させる燃料供給制御裝置、空気量制御裝置および 混合気への空気量制御装置とこれ等の制御回路等 複雑な制御を必要とし、しかも安定総焼城が狭く なるため上記制御関連部品の精度を向上しなけれ ばならず、燃焼量を変化させるTurn Down Ratio (TDR) は%が限界となり、大巾な能力変化がで きない等多くの欠点を有していた。

本発明はこのような従来の欠点を除去するもので、 高負荷燃焼を実現し、かつ燃焼量を大巾に変化させて使用勝手の向上を図るとともに、 総焼量 変化の制御がし易く、かつその制御構成の飼養化

特度だけでTDRがとれるため従来の当以上の大 巾な燃焼量の変化がとれることになる。

以下本発明の一実施例を第2図で説明する。図 示の切く逆円錐体9の底辺に空気を供給する円錐 体10が上下する貫通孔11を設け、その貫通孔 11を気密状態で上下する簡体12が円錐体10 の下方に一体的に構成され内部は空気室13を形 成している。簡体12の下方には空気口14とシ ャフト15があり、モーター16でシャフト15 を動かす構成となっている。また逆円錐体9の外 間には燃料室17を構成するように円筒外壁18 が設けられ、燃料供給口19が円筒外壁18に取 りつけられ、燃料室17と連通している。この概 成化おいて、前記逆円錐体9および円錐体10の 円錐 壁面にそれぞれ複数個の燃料噴出孔20,空 気喷出孔21を、相対応して円錐壁面の上下をよ び周 上に設けている。との燃料噴 出孔20および ∷ 公気噴出孔21を持つ円錐壁間で構成される空間 が燃焼室22を形成する。23は固定された空気 供給口を示し、空気口1 4 と可撓性のジャパラ管 との目的を達成するために本発明は複数の燃料 噴出孔に対応して、複数の空気噴出孔を設け、お 互いの噴出方向が、対向あるいはある角度を持っ て衍突するように設けられ、前記空気孔が、燃焼 量の減少に伴い、燃焼ガスの下流側に可動する構

を図ることを目的とするものである。

24で結ばれている。

成としたものである。

上記機成化をいて最大燃焼時の燃焼状態を第3 図に示す。この場合簡体12はモーター16によ りシャフト15で押し下げられて燃料噴出孔20 と空気噴出孔21が1対1に対応して設けられる 構成となっており燃料は燃料供給口19より矢印 の如く燃料室17を通り燃料噴出孔20より噴出 される。一方空気はファン等により空気供給口 23より矢印の切くジャパラ管24、空気室13 を通り空気噴出孔21より噴出される。噴出され た燃料と空気は燃焼室22で混合され、点火する と火炎は空気噴出流線にそって図示の実線で示す 多数の凹凸円筒状の予混合一次火炎帯を構成する と共に、未燃分のCO あるいは H2 が燃焼室 2 2 の上方で二次火炎を形成しハッチングで示した節 -囲で完全燃焼する。このように空気と燃料を細分 削した燃料および空気の噴出孔を対応させ混合さ せることにより高負荷燃焼を実現している。次に 第4図にTDRをとり最小燃焼時の燃焼状態を示 す。との場合、簡体12はモーター18により、

シャフト15で押し上げられ、燃焼室22内の燃 料喷出孔20亿比べ空気喷出孔21の数が減少し ていると共に、相互の噴出孔は相対応していない 状態となる。燃料および空気は矢印の如く供給さ れそれぞれ噴出孔20,21から噴出されるが点 火すると、火炎は燃焼室22上方の空気流線にそ って図示の実線で示す少数の凹凸円筒状の予混合 一次火炎帯ができ、未然分のガスは第3図と同様 に燃焼室22の上方で二次火炎を形成し、ハッチ ングで示した範囲で完全燃焼し、第3図で示した ハッチング領域の上部のみで燃焼を完了する構成 となっている。とれは、燃焼室22の下方は燃料 噴出孔20からの燃料だけの空間となり、更に最 下端の空気噴出孔218付近の燃焼室においても 空気-燃料の混合気は、可燃限界以下であるため 一次炎は形成されず空気曠出孔21の数段上の部 分において初めて可燃限界の空気一燃料混合比と なり一次炎を形成するためである。しかも燃焼量 . ンが少ないため、完全燃焼するための空気量も少な くて良いため、二次火炎も上部に突出した空気噴

面に複数個の燃料喷出孔20,空気噴出孔21を 上下周瞭上に相対応して設け、燃焼量の減少に從 って空気噴出孔21を持つ円錐体10を燃焼ガス 下流側へ移動させるととにより、第5図に示すよ 5に、空気量は一定で燃焼量のみ変化させ、ハッ チング領域Cの範囲で完全燃焼するため、直線ロ に示すように従来のものが直線イの制御でTDR %位が限界であるのに対しTDRの範囲を広くと ることができる効果がある。また従来のように燃 焼量,空気量とも減少させてTDRをとる必要は なく、空気量は一定で燃焼量だけ変化させれば良 いため制御も簡単となる効果があり、更に従来の ようにTDRをとるに従って空気量、燃料の量的 精度をあげなければ燃焼範囲をとれないことはな く、燃焼骨を制御するだけで良い効果もある。ま た燃焼量の減少に伴い、空気噴出孔21も上昇し 燃焼に寄与しない氽剰空気が燃焼 ガスと一緒に排 気されるため、弱沸器等の熱効率を一定にできる 等の効果がある。

以上のように本発明の燃焼装置によれば、複数

出孔21の一部で完全に形成され、燃焼に必要な 容積は第3図の最大燃焼時の火炎帯よりはみ出す ことはない。この時空気噴出孔21の上部の孔 21 bからの空気は燃焼に関連しない余剰空気と して燃焼排ガスと混合して排出される。ジャパラ 管24は可撓性であるため、筒体12の上下動に 対応できるものである。即ち燃焼量の減少に伴い 順次簡体12を上昇させ空気噴出孔21も上昇し、 燃焼に寄与する空気噴出孔21を順次減少させる ことにより一次火炎帯を燃焼室22の上方に移動 させ空気供給量は一定で同一燃焼室で完全燃焼さ せる構成となっている。噴出孔20,21の配列。 简体12の移動量を誤節することによりTDRは いくらでもとれるものである。尚この実施例では 燃料側は混合気状態ではないが、空気と燃料の混 合気でも良く、噴出孔の形状をよび、空気と燃料 の噴出孔20,21の相対位置は相互の噴出流が 衝突する構成であれば良いことは勿論のことであ

とのように相対応する円錐体9,10の円錐壁

の燃料噴出孔と複数の空気噴出孔を相対応して、噴出方向が、対向あるいは角度をもって衝突するように設け、前記空気噴出孔が、燃焼量の減少に伴い燃焼ガスの下流側に可動する構成にすることにない、高負荷燃焼を実現し、かつ燃焼量を大巾に変化させTDRをとれて使用勝手の向上が図れるとともに、空気流量は一定でよいため制御成が簡素化されるとともに燃焼量即ち燃料の制御だけでTDRがとれるため制御がし易い等の効果が得られる。

## 4、図面の簡単な説明

第1図は従来の高負荷燃焼装置の断面図、第2 図は本発明の一実施例による燃焼装置の断面斜視 図、第3図は第2図の最大燃焼時の燃焼状態を示 す断面図、第4図は最小燃焼時の燃焼状態を示す 断面図、第6図は安定燃焼減を示す特性図である。

20……燃料喷出孔、21……空気喷出孔、

15 ……シャフト、16 ……モーター。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名













